

## Укладка листов металлочерепицы

### При длине листов металлочерепицы, равной длине ската (Рис. 1)

• Первый лист металлочерепицы выравнивают по карнизу и торцу крыши и закрепляют одним саморезом у конька.

• Если монтаж кровли ведется справа налево, то второй лист укладывают внахлест на первый. Если слева направо, то край второго листа подкладывают под край первого.

• Третий лист монтируют аналогично второму. Скрепленные между собой три листа выравнивают параллельно карнизу крыши.

• Листы соединяют саморезами в крайнюю верхнюю часть волны или в торец профиля (Рис. 5) так, чтобы они не были прикручены к обрешетке и могли при этом соединять листы друг с другом. Шаг крепления через 1 волну (Рис.6).

### При длине листов металлочерепицы меньше длины ската осуществляется их стыковка по длине (Рис. 2).

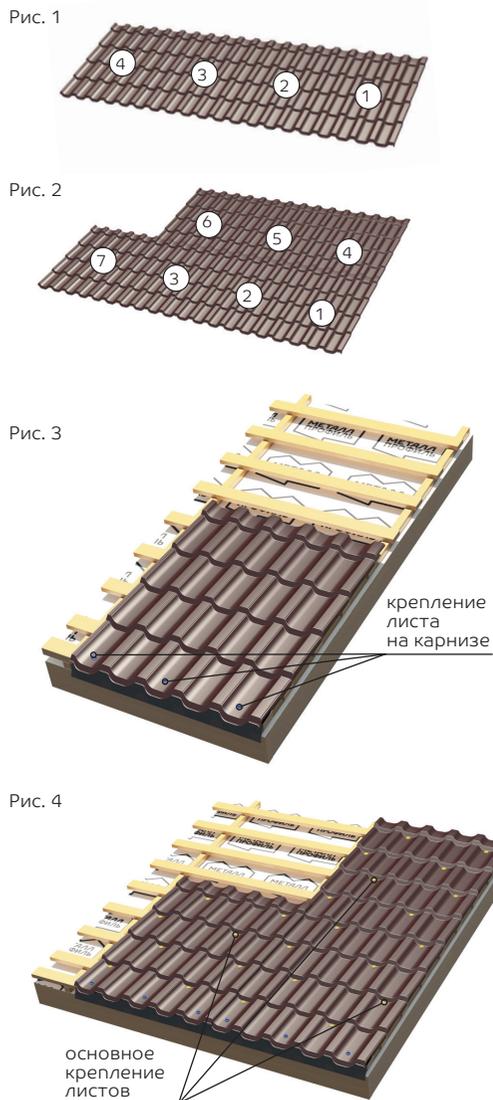
• Первый и четвертый лист металлочерепицы скрепляют между собой, выравнивают по карнизу и торцу крыши и закрепляют одним саморезом у конька.

• Если монтаж кровли ведется справа налево, то второй лист укладывают внахлест на первый. Если слева направо, то край второго листа подкладывают под край первого.

• Третий лист монтируют аналогично второму. Скрепленные между собой четыре листа выравнивают параллельно карнизу крыши.

• Листы соединяют саморезами в крайнюю верхнюю часть волны или в торец профиля (Рис. 5) так, чтобы они не были прикручены к обрешетке и могли при этом соединять листы друг с другом. Шаг крепления через 1 волну (Рис.6).

**ВНИМАНИЕ!** Самонарезающие винты, соединяющие листы металлочерепицы в продольном направлении необходимо смещать относительно края листа металлочерепицы на расстояние 20 – 25 мм (см. Рис. 5).



Условные обозначения параметров металлочерепицы

	Высота ступеньки			Длина ступеньки	
Размер (мм)	25	30	35	350	400
Обозначение	S	M	X	-	L

## Крепление листов металлочерепицы

• Крепление металлочерепицы осуществляется самонарезающими винтами 4.8x28 с ЭПДМ-прокладкой. Количество саморезов 6-8 шт. на кв. м.

• Низ листа металлочерепицы прикрепляют саморезами в прогиб волны в местах прилегания к обрешетке через 1-2 волны, но не менее 2 шт. на ширину листа (Рис. 3).

• В местах стыковки листов саморезы крепятся в крайнюю верхнюю часть волны или в торец профиля с шагом через 1 волну (Рис. 6).

• Основное крепление листа осуществляется в крайние прогибы волн листа в шахматном порядке (Рис. 4), при этом на профилях МП Трамонтана и МП Монтекристо центральная волна не закрепляется, в отличие от МП Монтерроса, которая имеет 4 волны. Самонарезающие винты располагаются в прогибах волн на расстоянии 10 мм от ступеньки.

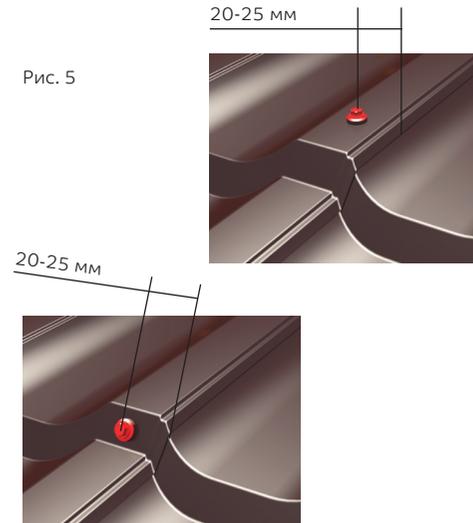
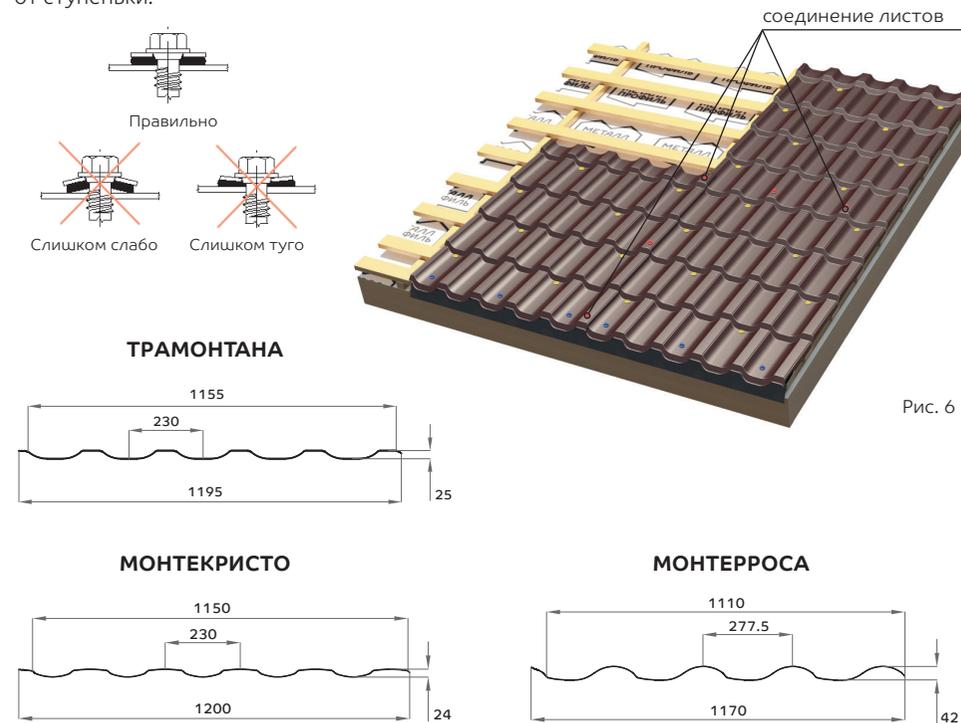


Рис. 6